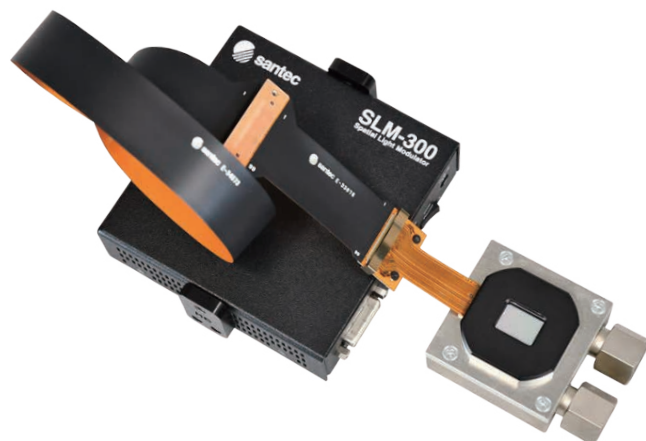


空间光调制器

面向激光加工的高功率空间光调制器 / SLM-300

采用LCOS及优化散热结构的独特技术，可支持比以往常规款高100倍的200W级高功率激光。另外，LCOS头采用了高冷却性能的水冷散热器。支持532nm、800nm、1064nm三种波段。有助于提高激光加工、3D打印、IC用激光修整等的加工效率和精度。



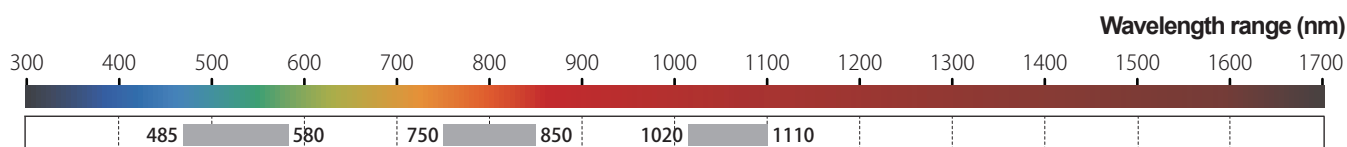
特性

- ▶ WUXGA(1920x1200)
- ▶ 10-bit(1024 灰度级)
- ▶ 良好的相位稳定性($\sim 0.003\pi$ rad.)
- ▶ 记忆缓存功能
- ▶ 触发输入及输出
- ▶ 基于LCOS的高功率SLM

应用

- ▶ 激光加工
- ▶ 3D打印
- ▶ IC微调

波长



规格

项目	最小	最大	单位	备注
波长范围	532, 800, 1064		nm	支持3种波段
相面尺寸	(H)15.36 x (V)9.60		mm	有效区域
像素 ¹⁾	(H)1920 x (V)1200		pixel	
像素尺寸/间距	7.8 / 8.0		μm	
面板反射率 ²⁾	Typ. >80		%	
孔径比	95		%	
灰度等级	10 (1024 levels)		bit	
帧频	60 或 120		Hz	出厂默认设置
液晶驱动频率	1200		Hz	
相位深度	2π	-	rad.	
相位稳定性	Typ. <0.003π		rad.	
响应时间 ³⁾	Typ. 200		ms	
数据接口	DVI* / USB3.0		-	* 10-bit 使用RGB 8-bit, 3种颜色
工作温度范围	15	35	°C	无冷凝
保存温度	0	40	°C	无冷凝
光功率处理 ⁴⁾	-	200	W/cm ²	CW @1064 nm
尺寸	117.6 x 117.6 x 33.7		mm	
控制软件	适用于Windows的GUI软件及SDK		-	C#, Python, Matlab, Labview
水流量	1 ~ 2		L/min.	15 ~ 25 °C
进水口和出水口	Pipe fittings		-	Rc(PT) 3/8 inch female ⁵⁾

1) 无法保证液晶像素的缺陷。

2) 0次衍射光。

根据您指定的波长范围，反射率会有所不同。

3) 响应时间为典型值，不受帧率影响。

Tr: 在25°C环境温度下，相位从0灰阶 至1023灰阶（大致相当于2π rad.）变化时，10~90%的上升时间。

Tf: 在25°C环境温度下，相位从1023 灰阶（大致相当于2π rad.）至0 灰阶 变化时，90~10%的下降时间。

4) 不能保证耐久性。

依据所使用激光振荡器的条件，

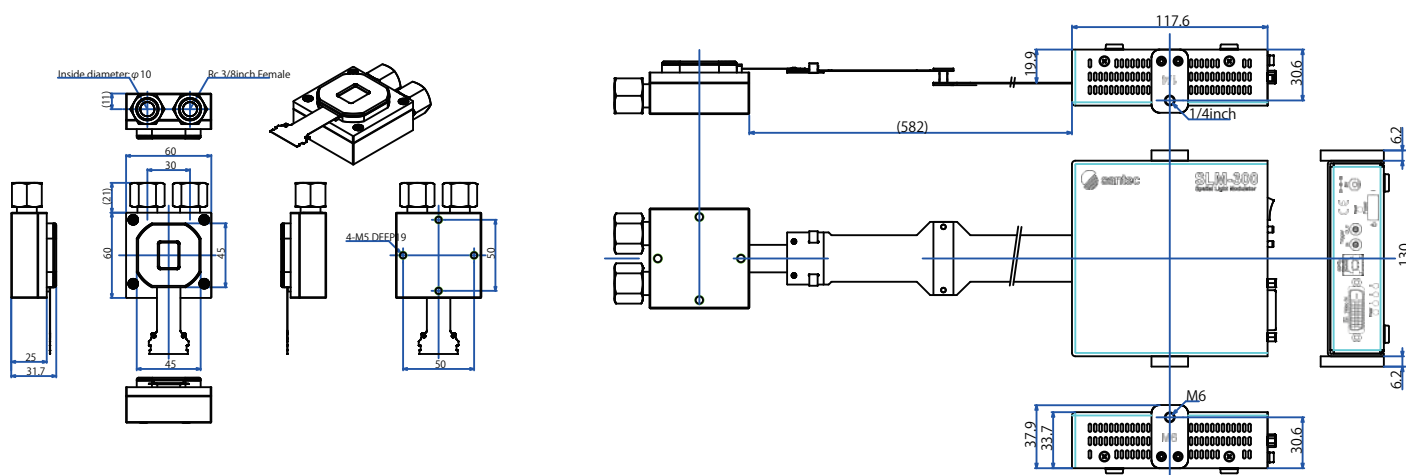
产品寿命可能因累积激光照射时间而显著降低。

5) 附带的转换适配器支持NPT规格。

订购代码

订购代码	波长范围 (nm)	响应时间 (Tr / Tf)
SLM-300-01-0002-01	485 to 580	Typ. 200
SLM-300-01-0002-02	750 to 850	
SLM-300-01-0002-03	1020 to 1110	

外形尺寸 单位 [mm]



www.santec.com.cn

2025© Santec AOC corporation santec reserves the right to make changes in equipment design, components or specifications without notice.



Santec Japan Corporation

5823 Ohkusa-Nenjozaka, Komaki, Aichi 485-0802, Japan Tel. +81-568-79-3536 Fax +81-568-79-1718

Santec USA Corporation

400 Kelby Street Suite 1501, Fort Lee, NJ 07024, USA Toll Free +1-800-726-8321(santec-1) Tel. +1-201-488-5505 Fax +1-201-488-7702

Santec Europe Ltd.

99 Park Drive Milton Park, Abingdon Oxfordshire, OX14 4RY, U.K. Tel. +44-20-3176-1550

圣德科(上海)光通信有限公司

上海市浦东新区福山路388号越秀大厦307B 邮编: 200122 电话: +86-21-5836-1261